

TABELLA DI RESISTENZA CHIMICA MATERIALI METALLICI - METALLIC MATERIALS CHEMICAL RESISTANCE CHART

Agente chimico	Formula chimica	Concentrazione ammessa	AISI 304	AISI 316	Al
Acetone	CH ₃ COCH ₃	tutte	A	A	B
Acidi grassi (C6 +)	-	tutte	B	A	A
Acido acetico	CH ₃ COOH	20 %	A	A	B
		50 %	B	A	D
		80 %	D	B	B
Acido citrico	C ₆ H ₈ O ₇	tutte	B	A1	B
Acido cloridrico	HCl	tutte	D	D	D
Acido cromico	H ₂ CrO ₄	30 %	B	B	D
Acido fluoridrico	HF	tutte	D	D	D
Acido fosforico	H ₃ PO ₄	tutte	D	C	C
Acido nitrico	HNO ₃	50 %	A	A	D
Acido solforico	H ₂ SO ₄	10 %	D	A	D
Acqua di mare	-	-	C	A	A
Acqua ossigenata (Perossido di idrogeno)	H ₂ O ₂	50%	B	B	A
Alcol etilico (etanolo)	C ₂ H ₅ OH	96 %	A	A	B
Bicarbonato di potassio (sol.)	KHCO ₃	tutte	B	A	B
Bicarbonato di sodio (sol.)	NaHCO ₃	tutte	A	A	B
Bisolfito di sodio (sol.)	NaHSO ₃	tutte	B	A	B
Carbonato di ammonio (sol.)	(NH ₄) ₂ CO ₃	tutte	B	B	B
Carbonato di calcio (sol.)	CaCO ₃	tutte	B	B	C
Carbonato di potassio (sol.)	K ₂ CO ₃	tutte	B	A	C
Carbonato di sodio (sol.)	Na ₂ CO ₃	tutte	A	A	C
Cloruro di alluminio (sol.)	AlCl ₃	20 %	D	C	D
Cloruro di ammonio (sol.)	NH ₄ Cl	tutte	C	B2	D
Cloruro di bario (sol.)	BaCl ₂	tutte	A	A	D
Cloruro di calcio (sol.)	CaCl ₂	tutte	C	A	D
Cloruro ferrico (sol.)	FeCl ₃	tutte	D	D	D
Cloruro ferroso (sol.)	FeCl ₂	tutte	D	D	D
Cloruro di magnesio (sol.)	MgCl ₂	tutte	D	D	D
Cloruro di nichel (sol.)	NiCl ₂	tutte	D	C	D

Cloruro di piombo (sol.)	PbCl ₂	tutte	-	B	D
Cloruro di potassio (sol.)	KCl	tutte	B	A	D
Cloruro di rame (sol.)	CuCl ₂	tutte	D	D	D
Cloruro stannico (sol.)	SnCl ₄	Tutte	D	D	D
Cloruro di zinco (sol.)	ZnCl ₂	tutte	B	B	D
Detergenti commerciali	-	tutte	A	A	A
Esano	C ₆ H ₁₄	tutte	A	A	A
Etilen glicole	C ₂ H ₆ O ₂		B	B	A
Fosfato di ammonio (sol.)	(NH ₄) ₃ PO ₄	tutte	B	B	B
Fosfato monoacido di ammonio (sol.)	(NH ₄) ₂ HPO ₄	tutte	B	B	B
Fosfato diacido di ammonio (sol.)	(NH ₄)H ₂ PO ₄	tutte	B	B	B
Fosfato di sodio (sol.)	Na ₃ PO ₄	tutte	B	B	-
Fosfato monoacido di sodio (sol.)	Na ₂ HPO ₄	tutte	B	B	-
Fosfato diacido di sodio (sol.)	NaH ₂ PO ₄	tutte	B	B	-
Glicerina, Glicerolo	C ₃ H ₈ O ₃	tutte	A	A	A
Idrossido di ammonio (Ammoniaca sol.)	NH ₄ OH	tutte	A	A	A
Idrossido di calcio (sol.)	Ca(OH) ₂	tutte	B	B	D
Idrossido di potassio (sol.)	KOH	tutte	B	B	D
Idrossido di sodio Soda caustica (sol.)	NaOH	50 %	B	B	D
Ipoclorito di sodio (stabilizzato con NaOH)	NaClO	12 %	D	D	D
Nitrato di alluminio (sol.)	Al(NO ₃) ₃	tutte	A	A	D
Nitrato di ammonio (sol.)	NH ₄ NO ₃	tutte	A	A	C
Nitrato di bario (sol.)	Ba(NO ₃) ₂	tutte	B	B	B
Nitrato di calcio (sol.)	Ca(NO ₃) ₂	tutte	C	B1	B
Nitrato ferrico (sol.)	Fe(NO ₃) ₃	tutte	B	B	D

Nitrato di magnesio (sol.)	$Mg(NO_3)_2$	tutte	B	B	B
Nitrato di nichel (sol.)	$Ni(NO_3)_2$	tutte	B1	B1	D
Nitrato di piombo (sol.)	$Pb(NO_3)_2$	tutte	B1	B1	D
Nitrato di potassio (sol.)	KNO_3	tutte	B	B	B
Nitrato di rame (sol.)	$Cu(NO_3)_2$	tutte	A2	A2	D
Nitrato di sodio (sol.)	$NaNO_3$	tutte	B	B	D
Olii combustibili	-	tutte	A	A	A
Olii lubrificanti	-	tutte	A	A	A
Olio alimentare	-	tutte	A	A	A
Propilen glicole	$C_3H_8O_2$	tutte	B	A	A
Solfato di alluminio (sol.)	$Al_2(SO_4)_3$	tutte	B	B	C
Solfato di ammonio (sol.)	$(NH_4)_2SO_4$	tutte	B	B	B
Solfato di bario (sol.)	$BaSO_4$	tutte	B	B	B
Solfato di calcio (sol.)	$CaSO_4$	tutte	B	B	A
Solfato ferrico (sol.)	$Fe_2(SO_4)_3$	tutte	B	A	C
Solfato ferroso (sol.)	$FeSO_4$	tutte	B	B	A1
Solfato di magnesio (sol.)	$MgSO_4$	tutte	B	B	B1
Solfato di nichel (sol.)	$NiSO_4$	tutte	B	B	D
Solfato di piombo (sol.)	$PbSO_4$	tutte	-	A	-
Solfato di potassio (sol.)	K_2SO_4	tutte	B	A	B
Solfato di rame (sol.)	$CuSO_4$	tutte	B	B	D
Solfato di sodio (sol.)	Na_2SO_4	tutte	B	A	B
Solfato di zinco (sol.)	$ZnSO_4$	tutte	B	B	B1

LEGENDA RESISTENZA CHIMICA

- A:** eccellente, nessun effetto
B: buona, effetti limitati (leggera corrosione o scolorimento)
C: scarsa, effetti moderati, non raccomandato
D: resistenza nulla, non raccomandato

1: fino a 22°C MAX

2: fino a 48°C MAX

DISCLAIMER

Nella presente tabella di compatibilità chimica sono riportati i liquidi corrosivi ricorrenti che più frequentemente entrano in contatto con le nostre pompe e i nostri agitatori anticorrosione. Rammentiamo però che condizioni d'uso particolari, la compresenza di differenti prodotti chimici o altri eventuali fattori ambientali possono alterare la resistenza chimica dei materiali metallici. I dati tabellari sono basati sulle informazioni tecniche dei fornitori e sulla nostra pluriennale esperienza nel settore dei liquidi corrosivi. Savino Barbera non si assume nessuna responsabilità per problemi derivanti da una scelta del materiale costruttivo non assistita dal suo servizio tecnico.